

# Anforderungen und Qualitätswerte von Automobileder im Fahrzeugbau

## Leder als Bezugsmaterial für Automobilsitze:

Leder für diesen Zweck wird seinem an exponierter Stelle vorgesehenen Gebrauchszweck entsprechend zwangsläufig zusätzlichen Prüfungen unterzogen. Hier sind neben der Dicke (1,1 bis 1,4 mm) auch sehr oft die Flächengewichte (650 bis 1100 g / m<sup>2</sup>) vorgeschrieben. Zur Prüfung von Zug-, Stich- und Weiterreißfestigkeit kommt eine verstärkte Reibechtheitsprüfung der schützend zugerichteten Oberfläche. Die Untersuchung erfolgt wie beim Möbelleder, aber hier mit 1000 Reibungen trocken und 500 Reibungen mit einem angefeuchteten Filz, ohne dass sichtbare Veränderungen auf der Lederoberfläche auftreten. Die Zurichtung wird einer verlängerten Dauerbiegebelastung unterzogen, und neben der Wärmebeständigkeit (Bügeln bis 80 °C und Aufeinanderpressen der Zurichtungen bei 50 °C ohne Verklebung) gehört auch der Kälte-test dazu, da es gerade im Innenraum von Automobilen zu starker Erwärmung und auch zu einem deutlichen Abkühlen kommen kann. Zu den weiteren Zurichtungsuntersuchungen gehört die Feststellung der Haftfestigkeit sowie die der Lichtechtheit, an die Anforderungen im oberen Grenzbereich für zugerichtete Leder gestellt werden. Diese Zurichtung sollte dazu kratzfest und mit Wasser und Reinigungsmitteln (evtl. Waschbenzin) gut zu säubern sein.

Der pH-Wert des Leders muss mindestens 3,5 betragen. Entsprechend der vorgesehenen Verarbeitung kann auch die Verklebbarkeit als wichtiger Prüfpunkt gelten. Sehr wichtig ist auch die Prüfung der Entflammbarkeit, die nach DIN 75 200 erfolgen kann. Alle Materialien, die zur Ausstattung des Innenraumes von Kraftfahrzeugen eingesetzt werden, müssen entsprechend geprüft sein und den jeweils vorgeschriebenen Anforderungen genügen.



### Achtung!

Die Tabelle befindet sich noch im Aufbau und / oder in der Aktualisierungsphase



## Tabelle mit typischen Beispielen von Qualitätswerten für die Prüfung von Automobileder Fahrzeugleder Autopolsterleder

Wesentliche Prüfungen	Lederart / Ausführungsart	Qualitätsanforderungen	Prüfverfahren
<b>Abriebwiderstand</b>	Polsterung	2000 Zyklen /CS 10/ 500g ohne Zurichtungsbrüche mit mind. Graumaßstab 4	EN 14 327
	Innenausstattungen, Lenkräder, Schaltknöpfe	4000 Zyklen /CS 10/ 500g ohne Zurichtungsbrüche mit mind. Graumaßstab 4	

<b>Zugfestigkeit und Dehnung</b>		Mind. 12 N/mm <sup>2</sup> zwischen 35% bis 60%	EN ISO 15700
<b>Färbende Migration</b>		Mind. Graumaßstab 4	EN ISO 15701
<b>Schrumpfung bei Trockenhitze</b>		Max. Flächenänderung 5 % nach (168 ± 2) h bei (90 ± 2) °C	EN ISO 17228
<b>Reibecktheit</b>	Semianilinleder	Trocken: 1000 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4  Nass 250 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4  Schweißlösung 100 Zyklen mind. Graumaßstab 4  Bei Veränderung der Lederoberfläche: Jede Veränderung der Zurichtung muss angegeben werden	EN ISO 11640 Schweißlösung nach EN ISO 11641
	Pigmentiertes Leder	Trocken: 1000 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4  Nass 500 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4  Schweißlösung 100 Zyklen mind. Graumaßstab 4  Bei Veränderung der Lederoberfläche: Jede Veränderung der Zurichtung muss angegeben werden	
<b>Lichtecktheit</b>	Semianilinleder	Mind. Blaumaßstab 6	ISO 105-B06/Bedingung 3
	Pigmentiertes Leder	Mind. Blaumaßstab 6	
<b>Haftfestigkeit der Zurichtung</b>	Polsterleder	Trocken mind. 4 N/10 mm  Nass mind. 2 N/10 mm	EN ISO 11644
	Innenausstattungen, Lenkräder, Schaltknöpfe	Trocken mind. 4 N/10 mm  Nass mind. 2 N/10 mm	
<b>Dauerbiegefestigkeit</b>	Polsterleder	100 000 Zyklen ohne Zurichtungsbrüche	EN ISO 5402
<b>Fogging</b>		< 5 mg	EN 14288 gravimetrisches Verfahren
<b>Kältebruchbeständigkeit der Zurichtung</b>		< -30°C ohne Zurichtungsbrüche	EN ISO 5402
<b>Brennverhalten</b>		Max. 75 mm/min	EN 14326
<b>Weiterreißfestigkeit</b>		Mind. 25 N	EN ISO 3377-1

<b>Wassertropfenechtheit</b>		Leichte Veränderungen erlaubt	EN ISO 15700
<b>Künstliche Alterung</b>	Wärme und Feuchtigkeit	(168 ± 2) h, (38 ± 2) °C (95 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit	EN ISO 17228
	Wärme	(168 ± 2) h, (90 ± 2) °C	
<b>Klimawechselprüfung</b>	Durchführung von 10 Zyklen	1 Zyklus: -(4,0 ± 0,2) h bei (70 ± 2) °C und (20 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit -(16,0 ± 1) h bei (38 ± 2) °C und (95 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit -(4,0 ± 0,2) bei (-30 ± 2) °C und (20 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit  Durchführung von 10 Zyklen	EN ISO 17227

## Kategorien:

[Alle-Seiten](#), [Gesamt](#), [Lederpruefung](#), [zur-ueberarbeitung](#)

## Quellenangabe:

[Quellenangabe zum Inhalt](#)

## Zitierpflicht und Verwendung / kommerzielle Nutzung

Bei der Verwendung von Inhalten aus [Lederpedia.de](#) besteht eine Zitierpflicht gemäß Lizenz [CC Attribution-Share Alike 4.0 International](#). Informationen dazu finden Sie hier [Zitierpflicht bei Verwendung von Inhalten aus Lederpedia.de](#). Für die kommerzielle Nutzung von Inhalten aus [Lederpedia.de](#) muss zuvor eine schriftliche Zustimmung ([Anfrage via Kontaktformular](#)) zwingend erfolgen.

[www.Lederpedia.de](#) - Lederpedia - Lederwiki - Lederlexikon

Eine freie Enzyklopädie und Informationsseite über Leder, Ledertechnik, Lederbegriffe, Lederpflege, Lederreinigung, Lederverarbeitung, Lederherstellung und Ledertechnologie

From:  
<https://www.lederpedia.de/> - **Lederpedia** - **Lederwiki** - **Lederlexikon**

Permanent link:  
[https://www.lederpedia.de/lederpruefung\\_lederbeurteilung/anforderungen\\_und\\_qualitaetswerte\\_von\\_automobilleder\\_im\\_fahrzeugbau](https://www.lederpedia.de/lederpruefung_lederbeurteilung/anforderungen_und_qualitaetswerte_von_automobilleder_im_fahrzeugbau)

Last update: **2019/04/24 18:44**

