

Anforderungen und Qualitätswerte von Helm- und Hutschweißleder

Sie sind auch zu den Bekleidungsledern zu zählen. Sie stellen aber insofern Spezialleder dar, da an diese Leder besondere Anforderungen gestellt werden. Sie dürfen als gemeinsame Eigenschaft keine die Haut reizenden Stoffe enthalten. Der pH-Wert darf nicht unter 4,0 liegen, und der Gehalt an freien Fettsäuren ist auf höchstens 2,0 % begrenzt. Als Rohware werden Ziegen-, Schaf- oder Haarschaffelle eingesetzt. Die Gerbung dieser Leder erfolgt bevorzugt rein pflanzlich. Hutschweißleder können auch in einer Kombination pflanzlich/chromgegerbt werden. Helmschweißleder werden in Schutzhelmen verarbeitet. Sie müssen zur Schweißaufnahme eine ausreichende Saugfähigkeit aufweisen. Es werden naturelle Leder ohne jede Zurichtung eingesetzt.

Hutschweißleder müssen den Hut oder die Mütze vor dem Eindringen des Schweißes schützen. Sie können daher gefärbt werden, und sie erhalten als Abschluss eine geschlossene Zurichtung, meist auf Basis von Cellulosenitrat. Wird zur Untersuchung dieser Leder eine Fettbestimmung durchgeführt, dann wird in Abweichung von der Norm kein Dichlormethan, sondern Petroläther verwendet. Dadurch wird vermieden, dass Anteile von Zurichtstoffen aus dem Leder herausgelöst werden, da durch die im Vergleich zur Gesamtleiderdicke recht kompakte Zurichtung sonst den erhaltenen Fettextrakt zu sehr verfälschen würde. Die Anforderungen an diese Leder sind in Tabelle 28 aufgeführt.



Achtung!

Die Tabelle befindet sich noch im Aufbau und / oder in der Aktualisierungsphase



Tabelle 28: Beispiel von der UNIDO empfohlene Qualitätsanforderungen

	Möbel und Feinleder				Bekleidungsleder			
	Zeug-Täschner-Möbelleder							
Anforderungen	Vegetabil	Kom. gegerbt	Chrom gegerbt	Feinleder vegetabil	Bekleidung Chrom	Handschuh Chrom	Handschuh Aluminium	Hutschweißleder vegetabil
Asche % höchst.	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	8,0	2,0
Cr ₂ O ₃ % mindestens	- kein -	0,8	2,5	- kein -	2,5	2,5	Al ₂ O ₃ mind. 2,0	- kein -
Fettgehalt % (fettende Substanzen)	3-12	3-12	3-12	3-8	4-10	4-10	Max. 10	3-8
Auswaschverlust % höchstens	6,0	6,0	- kein -	6,0	- kein -	- kein -	- kein -	4,0
Durchgerbungszahl	50	30	- kein -	50	- kein -	- kein -	- kein -	50
pH-Wert Differenzzahl	Wässriger Auszug (1:20) nicht unter 3,5 bei pH unter 4,0 Differenzzahl nicht über 0,70							
Mind. Zugfestigkeit (kgf/cm ²) daN/cm ²	250 > 2mm 100 < 2 mm	250 > 2mm 100 < 2 mm	250 > 2mm 100 < 2 mm	100	100	100	100	100
Max. Bruchdehnung in %	50	50	100	50	60	Min. 50	Mind. 50	50
Mind. Stichausreifestigkeit (kgf/cm) daN/cm	Über 2 mm 100 unter 2 mm 30	Über 2 mm 100 unter 2 mm 30	50	- keine -	25	60	40	- keine -

Wasseraufnahme %								
Nach 5 Minuten								Mind. 100
nach 2 Std.	max. 50	max. 50						Mind. 130
Mind. Weiterreißf. (kgf/cm) daN/cm	Über 2 mm 40 unter 2 mm 15	Über 2 mm 40 unter 2 mm 15	20	10	15	25	25	
Mind. Wasserdampfdurchlässigkeit mg/cm²	- keine -	- keine -	- keine -	- keine -	Mind. 250	- keine -	- keine -	- keine -

Kategorien:

Lederpruefung, E Seiten die sehr dringend überarbeitet bzw. erstellt werden müssen

~~UP~~

Quellenangabe:

Quellenangabe zum Inhalt

From:
<https://www.lederpedia.de/> - Lederpedia - Lederwiki - Lederlexikon

Permanent link:
https://www.lederpedia.de/lederpruefung_lederbeurteilung_anforderungen_und_qualitaetswerte_von_helm-_und_hutschweissleder?rev=1330858845

Last update: 2012/03/04 12:00

