

Anforderungen und Qualitätswerte von Automobilleder im Fahrzeugbau

Leder als Bezugsmaterial für Automobilsitze:

Leder für diesen Zweck wird seinem an exponierter Stelle vorgesehenen Gebrauchszweck entsprechend zwangsläufig zusätzlichen Prüfungen unterzogen. Hier sind neben der Dicke (1,1 bis 1,4 mm) auch sehr oft die Flächengewichte (650 bis 1100 g / m²) vorgeschrieben. Zur Prüfung von Zug-, Stich- und Weiterreißfestigkeit kommt eine verstärkte Reibechtheitsprüfung der schützend zugerichteten Oberfläche. Die Untersuchung erfolgt wie beim Möbelleder, aber hier mit 1000 Reibungen trocken und 500 Reibungen mit einem angefeuchteten Filz, ohne dass sichtbare Veränderungen auf der Lederoberfläche auftreten. Die Zurichtung wird einer verlängerten Dauerbiegebelastung unterzogen, und neben der Wärmebeständigkeit (Bügeln bis 80 °C und Aufeinanderpressen der Zurichtungen bei 50 °C ohne Verklebung) gehört auch der Kältestest dazu, da es gerade im Innenraum von Automobilen zu starker Erwärmung und auch zu einem deutlichen Abkühlen kommen kann. Zu den weiteren Zurichtungsuntersuchungen gehört die Feststellung der Haftfestigkeit sowie die der Lichtechtheit, an die Anforderungen im oberen Grenzbereich für zugerichtete Leder gestellt werden. Diese Zurichtung sollte dazu kratzfest und mit Wasser und Reinigungsmitteln (evtl. Waschbenzin) gut zu säubern sein.

Der pH-Wert des Leders muss mindestens 3,5 betragen. Entsprechend der vorgesehenen Verarbeitung kann auch die Verklebbarkeit als wichtiger Prüfpunkt gelten. Sehr wichtig ist auch die Prüfung der Entflammbarkeit, die nach DIN 75 200 erfolgen kann. Alle Materialien, die zur Ausstattung des Innenraumes von Kraftfahrzeugen eingesetzt werden, müssen entsprechend geprüft sein und den jeweils vorgeschriebenen Anforderungen genügen.



Achtung!

Die Tabelle befindet sich noch im Aufbau und / oder in der Aktualisierungsphase



Tabelle mit typischen Beispielen von Qualitätswerten für die Prüfung von Automobilleder Fahrzeugleder Autopolsterleder

Wesentliche Prüfungen	Lederart / Ausführungsart	Qualitätsanforderungen	Prüfverfahren
Abriebwiderstand	Polsterung	2000 Zyklen /CS 10/ 500g ohne Zurichtungsbrüche mit mind. Graumaßstab 4	EN 14 327
	Innenausstattungen, Lenkräder, Schaltknöpfe	4000 Zyklen /CS 10/ 500g ohne Zurichtungsbrüche mit mind. Graumaßstab 4	

Zugfestigkeit und Dehnung		Mind. 12 N/mm ² zwischen 35% bis 60%	EN ISO 15700
Färbende Migration		Mind. Graumaßstab 4	EN ISO 15701
Schrumpfung bei Trockenhitze		Max. Flächenänderung 5 % nach (168 ± 2) h bei (90 ± 2) °C	EN ISO 17228
Reibechtheit	Semianilinleder	Trocken: 1000 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4 Nass 250 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4 Schweißlösung 100 Zyklen mind. Graumaßstab 4 Bei Veränderung der Lederoberfläche: Jede Veränderung der Zurichtung muss angegeben werden	EN ISO 11640 Schweißlösung nach EN ISO 11641
	Pigmentiertes Leder	Trocken: 1000 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4 Nass 500 Zyklen mit mind. Graumaßstab 4 Schweißlösung 100 Zyklen mind. Graumaßstab 4 Bei Veränderung der Lederoberfläche: Jede Veränderung der Zurichtung muss angegeben werden	
Lichtechtheit	Semianilinleder	Mind. Blaumaßstab 6	ISO 105-B06/Bedingung 3
	Pigmentiertes Leder	Mind. Blaumaßstab 6	
Haftfestigkeit der Zurichtung	Polsterleder	Trocken mind. 4 N/10 mm Nass mind. 2 N/10 mm	EN ISO 11644
	Innenausstattungen, Lenkräder, Schaltknöpfe	Trocken mind. 4 N/10 mm Nass mind. 2 N/10 mm	
Dauerbiegefestigkeit	Polsterleder	100 000 Zyklen ohne Zurichtungsbrüche	EN ISO 5402
Fogging		< 5 mg	EN 14288 gravimetrisches Verfahren
Kältebruchbeständigkeit der Zurichtung		< -30°C ohne Zurichtungsbrüche	EN ISO 5402
Brennverhalten		Max. 75 mm/min	EN 14326
Weiterreißfestigkeit		Mind. 25 N	EN ISO 3377-1

Wassertropfenechtheit		Leichte Veränderungen erlaubt	EN ISO 15700
Künstliche Alterung	Wärme und Feuchtigkeit	(168 ± 2) h, (38 ± 2) °C (95 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit	EN ISO 17228
	Wärme	(168 ± 2) h, (90 ± 2) °C	
Klimawechselprüfung	Durchführung von 10 Zyklen	1 Zyklus: -(4,0 ± 0,2) h bei (70 ± 2) °C und (20 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit -(16,0 ± 1) h bei (38 ± 2) °C und (95 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit -(4,0 ± 0,2) bei (-30 ± 2) °C und (20 ± 5) % relativer Luftfeuchtigkeit Durchführung von 10 Zyklen	EN ISO 17227

Kategorien:

Lederpruefung, E Seiten die sehr dringend überarbeitet bzw. erstellt werden müssen

~~UP~~

Quellenangabe:

[Quellenangabe zum Inhalt](#)

From: <https://www.lederpedia.de/> - Lederpedia - Lederwiki - Lederlexikon

Permanent link: https://www.lederpedia.de/lederpruefung_lederbeurteilung/anforderungen_und_qualitaetswerte_von_automobileder_im_fahrzeugbau?rev=1330858851

Last update: 2012/03/04 12:00

